

АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА НОРИЛЬСКА

КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ

**ПОСТАНОВЛЕНИЕ**

18.04.2016 г. Норильск № 225

О внесении изменений в постановление

Администрации города Норильска

от 22.07.2015 № 382

Во исполнение Решения Арбитражного суда Красноярского края от 15.04.2016 по делу № А33-21176/2015,

ПОСТАНОВЛЯЮ:

1. Внести следующие изменения в постановление Администрации города Норильска «О приватизации объектов, арендуемых субъектами малого и среднего предпринимательства» от 22.07.2015 № 382 (далее - постановление):

1.1. Строку 3 приложения № 4 к постановлению изложить в редакции согласно приложению к настоящему постановлению.

2. Управлению имущества Администрации города Норильска:

- направить арендатору объекта, указанного в приложении к настоящему постановлению, копию настоящего постановления;

- заключить с арендатором объекта, указанного в приложении к настоящему постановлению, договор купли-продажи объекта по цене, указанной в приложении к настоящему постановлению.

3. Опубликовать настоящее постановление в газете «Заполярная правда» и разместить его на официальном сайте муниципального образования город Норильск.

4. Контроль исполнения пункта 2 настоящего постановления возложить на заместителя Руководителя Администрации города Норильска по собственности и развитию предпринимательства.

Руководителя Администрации города Норильска Е.Ю. Поздняков

 Приложение к постановлению

 Администрации города Норильска

 от 18.04.2016 № 225

Объект муниципального недвижимого имущества, арендуемый субъектом малого и среднего предпринимательства

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование объекта | Адрес | Площадь(кв.м.) | Срок владения или пользования арендатором объекта (лет) | Рыночная стоимость (руб.) |
| 3. | Нежилое помещение этаж 1(свидетельствоо государственной регистрации права от 11.11.2013 серия 24 ЕЛ № 123566, кадастровый (или) условный номер 24:55:0402004:5140) | Красноярский край, г. Норильск, район Центральный,Ленинский пр-т, д. 35, помещение 66 | 117,70 | с 18.06.2004 (более 2-х лет) | 1 246 610,00 |