

 АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА НОРИЛЬСКА

КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ

**ПОСТАНОВЛЕНИЕ**

28.07.2017 г. Норильск № 304

О внесении изменения в постановление

Администрации города Норильска

от 11.10.2016 № 505

Во исполнение решения Арбитражного суда Красноярского края дело
№ А33-29701/2016 от 06.06.2017,

ПОСТАНОВЛЯЮ:

1. Внести следующее изменение в постановление Администрации города Норильска «О приватизации объектов, арендуемых субъектами малого и среднего предпринимательства» от 11.10.2016 № 505 (далее - постановление):

1.1. строку 3 приложения к постановлению изложить в редакции согласно приложению к настоящему постановлению.

2. Управлению имущества Администрации города Норильска:

- направить арендатору объекта, указанного в приложении к настоящему постановлению, копию настоящего постановления;

- заключить с арендатором объекта, указанного в приложении к настоящему постановлению, договор купли-продажи объекта по цене, указанной в приложении
к настоящему постановлению.

3. Опубликовать настоящее постановление в газете «Заполярная правда»
и разместить его на официальном сайте муниципального образования город Норильск.

4. Контроль исполнения пункта 2 настоящего постановления возложить
на заместителя Руководителя Администрации города Норильска по собственности
и развитию предпринимательства.

И.о. Руководителя Администрации города Норильска А.П. Митленко

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение к постановлению Администрации города Норильскаот \_28.07.\_2017 № 304\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

Объект муниципального недвижимого имущества, арендуемый субъектом малого и среднего предпринимательства

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  № п/п | Наименование объекта | Адрес | Площадь(кв. м) | Срок владения или пользования арендатором объекта (лет) | Рыночная стоимость (руб.) |
| 3. | Нежилое помещение(Свидетельство от 20.10.2008 серия 24 ЕЗ№ 979584, кадастровый (условный) номер 24:55:000000:2374.II) | Красноярский край, город Норильск, район Центральный, проезд Котульского, д. 2, пом. 56 | 248,7 | с 08.05.2007 (более 2-х лет) | 2 359 224,58 |